

Ziehoel 16

Ziehoel 18

Beschreibung:

Ziehoel 16 ist ein chlorfreies, extrem hochlegiertes Zieh- und Stanzoel.

Anwendung:

Ziehoel 16 eignet sich zum Stanzen von legierten Stahlblechen aller Art sowie zum Gewindeformen.

Ziehoel 16 wird für Zieh- und Tiefziehoperationen sowie auch für langsame, schwere spanabhebende Bearbeitungen von hochlegierten Stählen höherer Festigkeiten verwendet.

Ziehoel 16 ist zum Ziehen von Drähten und Profilen geeignet.

Die spezifischen Wirkstoffkombinationen sorgen für gute Netz- und Haftfähigkeit. Bestimmte chemische EP-Zusätze verhindern Materialverschweißungen unter extremen Druckbelastungen.

Hinweis:

Buntmetalle werden von **Ziehoel 16** verfährt.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN		16	18
Visk. bei 40 °C	51 562	mm ² / s	Ca. 120	36
Dichte bei 20 °C	51 757	g / ml	0,945	0,960
Farbe			dunkelbraun	braun, klar
Flammpunkt COC	ISO 2592	°C	200	155
Pourpoint	ISO 3016	°C	- 9	- 30
Kupferkorrosion			Note 4	Note 4

Beschreibung:

Ziehoel 18 ist ein braunes, extrem hoch legiertes, chlorfreies Stanzoel.

Anwendung:

Ziehoel 18 eignet sich zum Stanzen von allen gebräuchlichen Stählen in Qualitäten, wie z.B. Feinkorn-Baustähle (QStE-Qualitäten), Vergütungsstähle sowie C 35. Je nach eingesetzter Werkzeugtechnologie und Stahlqualität lassen sich Schnittstärken bis ca. 5 mm realisieren.

Ziehoel 18 eignet sich ebenfalls für anspruchsvolle Tiefzieh- und Biegeoperationen an Stahl und Niro-Qualitäten.

Die spezifischen Wirkstoffkombinationen sorgen für gute Netz- und Haftfähigkeit. Bestimmte chemische EP-Zusätze verhindern Materialverschweißungen unter extremen Druckbelastungen.

Hinweis:

Buntmetalle werden von **Ziehoel 18** verfährt.