

## Wärmeträgeröl S

### Beschreibung:

**Kompressol Wärmeträgeröl S** ist ein synthetisches Wärmeübertragungsmedium für einen breiten Anwendungsbereich bei Betriebstemperaturen von ca.  $-50\text{ °C}$  bis  $320\text{ °C}$  (Filmtemperatur bis  $340\text{ °C}$  max.)

**Kompressol Wärmeträgeröl S** wird aus hochsiedenden, alkylierten, aromatischen Kohlenwasserstoffen hergestellt. Es hat einen Siedebeginn von über  $340\text{ °C}$  und einen sehr engen Siedebereich. Die Stabilität gegen thermo-oxidative Reaktionen ist etwa 10fach höher als bei Mineralölen was dazu beiträgt, dass dieses Produkt lange Betriebszeiten zulässt.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** hat her-vorragende Temperaturstabilität und selbst bei hohen Betriebstemperaturen äußerst geringe Neigung zur Rückstandsbildung. Hierdurch werden lange Ölgebrauchszeiten und optimale Wirtschaftlichkeit erreicht.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** ist nahezu geruchlos und frei von giftigen Zusätzen.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** hat ausgezeichnetes Kältefließverhalten, so dass der Anfahrwiderstand und der Energiebedarf für die Pumpenleistung sehr gering ist.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** hat aus-gezeichnetes Kälteverhalten und eignet sich für Anlagen, bei denen Leitungen und Ausdehnungsgefäße im Freien sind. Selbst bei Umgebungstemperaturen weit unter  $0\text{ °C}$  sind keine Anfahrprobleme zu erwarten.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** hat aufgrund seiner chemischen

Zusammensetzung gutes Reinigungsvermögen, so dass das System während des Betriebes sauber bleibt.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** lässt sich gut filtrieren und zentrifugieren, ohne dass sich die günstigen Qualitätseigenschaften verändern.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** erfüllt die Mindestanforderung der DIN 51 522 – Q für Wärmeübertragungsöl.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** wird für die indirekte Wärmeübertragung in geschlossenen Systemen nachstehender Industrie- und Gewerbebereiche eingesetzt und hat sich dort bewährt:

- Chemische Industrie
- Lederherstellung
- Schuhfabriken
- Textilindustrie
- Gummi-Industrie
- Holzindustrie
- Wäschereien usw.

### Hinweis:

In Wärmeübertragungsanlagen soll an keiner Stelle der Anlage die vom Hersteller festgelegte Filmtemperatur als max. Betriebstemperatur überschritten werden. Wegen der niedrigen Viskosität und der günstigen Kälteeigenschaften kann dieses Produkt in speziellen Anlagen bei Prozessen zur Wärmeabführung eingesetzt werden.

**Kompressol Wärmeträgeröl S** darf nicht eingesetzt werden, wenn die Möglichkeit besteht, dass es mit Nahrungs- und Futtermittel in Kontakt kommt.

**Technische Daten siehe Blatt 2**

**Wärmeträgeröl S**

**Technische Daten:** (ca.-Angaben)

<b>Richtwerte nach DIN 55 350 Teil 2</b>				
<b>Farbe</b>			0,5	DIN ISO 2049
<b>Dichte</b>	bei -20°C	kg/m <sup>3</sup>	938	berechnet
	bei 0°C	kg/m <sup>3</sup>	924	berechnet
	bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	915	DIN 51 757
	bei 100°C	kg/m <sup>3</sup>	859	berechnet
	bei 200°C	kg/m <sup>3</sup>	792	berechnet
	bei 300°C	kg/m <sup>3</sup>	727	berechnet
<b>Kinematische Viskosität</b>	bei -20°C	mm <sup>2</sup> /s	1450	DIN EN ISO 3104
	bei 0°C	mm <sup>2</sup> /s	200	DIN EN ISO 3104
	bei 15°C	mm <sup>2</sup> /s	65	DIN EN ISO 3104
	Bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	18,7	DIN EN ISO 3104
	bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	3,4	DIN EN ISO 3104
	bei 200°C	mm <sup>2</sup> /s	0,97	berechnet
	bei 300°C	mm <sup>2</sup> /s	0,53	berechnet
<b>Viskositätsindex</b>			10	DIN EN ISO 2209
<b>Flammpunkt o. T. (Clev.)</b>		°C	200	DIN ISO 2592
<b>Flammpunkt (PM)</b>		°C	184	DIN ISO 22 719
<b>Selbstentzündungstemperatur</b>		°C	356	
<b>Pourpoint</b>		°C	<-50	DIN ISO 3016
<b>Asche (Oxid)</b>		g/100g	<0,01	DIN DIS 6245
<b>Anilinpunkt</b>			11,4	ASTM D 842
<b>Koksrückstand nach Conradson</b>		Masse%	<0,01	DIN EN ISO 6615
<b>Neutralisationszahl</b>		mg/KOH/g	<0,03	ISO 6618
<b>Korrosionswirkung auf Kupfer</b>		Korr.-Grad	1 A	
<b>Gehalt an Fremdstoffen</b>		g/100g	<0,01	DIN 51 592
<b>Gehalt an Asphalten</b>		Masse%	<0,01	DIN 51 595
<b>Brechzahl bei 20°C</b>		n <sup>20</sup>	1,512	DIN 51 423, T2
<b>Wassergehalt (Karl Fischer)</b>		ppm	<50	DIS 6269
<b>Mittleres Molekulargewicht</b>		D	325	
<b>Siedeverhalten</b>	Siedebeginn	°C	381	ASTM D 1160
	5 %	°C	394	
	50 %	°C	406	
	90 %	°C	423	
	Siedeende	°C	447	
<b>Dampfdruck</b>	bei 25°C	Pa	1,6	
	bei 100°C	Pa	19,7	
	bei 200°C	Pa	540	
	bei 300°C	Pa	14800	
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>	bei 25°C	W/(mK)	0,130	
	bei 100°C	W/(mK)	0,121	
	bei 200°C	W/(mK)	0,117	
	bei 300°C	W/(mK)	0,109	
<b>Spezifische Wärme</b>	Bei 25°C	KJ/(kgK)	1,81	
	Bei 100°C	KJ/(kgK)	2,08	
	Bei 200°C	KJ/(kgK)	2,46	
	Bei 300°C	KJ/(kgK)	2,83	
<b>Latente Wärme bei Verdampfung</b>		KJ/mol	144,2	
<b>Code</b>			29993	