

# VSI Getriebeoel

32 - 46 - 68 - 100 - 150 - 220 - 320 - 460 - 680



## Beschreibung:

**Kompressol-VSI-Oele** sind äußerst hochwertige, biologisch abbaubare Schmieroel, die sich sowohl zur Verlustschmierung als auch zur Getriebe- und Lagerschmierung besonders gut eignen.

**Kompressol-VSI-Oele** sind durch ihre Polyglykolbasis und ihre hochqualitative Spezialadditivierung mit nachstehenden besonderen Eigenschaften ausgestattet:

- höchste thermische Beständigkeit
- besonders ausgeprägtes Wärmeleitvermögen
- hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- extrem tiefer Stockpunkt
- zuverlässiger Korrosionsschutz
- ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit

## Spezifikationen:

DIN 51 517, Teil 3  
Gruppe CLP-PG

## Technische Daten: (ca.-Angaben)

## Anwendung:

**Kompressol-VSI-Oele** können im Bereich der Verlustschmierung immer dann eingesetzt werden, wenn der Umweltschutz absolute Priorität hat und die hohen Einsatztemperaturen (auch des Vorratsbehälters) oder hohe Temperaturschwankungen den Einsatz von nativen Oelen nicht anraten lassen.

**Kompressol-VSI-Oele** können als Lager- und Getriebeoel mit Dauertemperaturen bis 150 °C eingesetzt werden, kurzzeitige Temperaturspitzen bis 220 °C werden beherrscht. Besonders für oeldichte Schneckengetriebe mit der Werkstoffpaarung Stahl/Bronze, Stirn- und Kegelaradgetriebe.

## Hinweise:

Eine Mischbarkeit mit Mineraloelen ist **nicht** gegeben. Normale Maschinenfarben werden angegriffen. Innenanstriche von Gehäusen sollten, wenn notwendig, ebenso wie Außenanstriche nur mit beständigen Zwei-Komponenten-Lacken ausgeführt werden. FPM, NBR, MFQ und MVQ sind verträgliche Dichtungsmaterialien für die VSI-Schmierstoffe.

	DIN		32	46	68	100	150	220	320	460	680
<b>Viskosität bei 40 °C</b>	51 562	mm <sup>2</sup> / s	32,1	46,2	68,1	101	150	220	320	460	680
<b>Viskosität bei 100 °C</b>	51 562	mm <sup>2</sup> / s	7,1	9,7	13,8	15,4	23,4	34,7	54,4	75,1	110,3
<b>Viskositätsindex</b>	ISO 2909		198	214	225	229	235	239	241	249	261
<b>Dichte bei 15 °C</b>	51 757	Kg / m <sup>3</sup>	1009	1014	1019	1021	1025	1035	1045	1060	1075
<b>Pourpoint</b>	ISO 3016	°C	- 49	-45	-40	- 36	- 36	- 45	- 39	- 36	- 33
<b>Flammpunkt COC</b>	ISO 2592	°C	>200	>200	> 200	>200	230	230	240	280	280
<b>FZG-Test A/8,3/90 °C</b>	51 354	Schadens- kraftstufe	>12	>12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 14	> 14	> 14