



Verdichteroel PAG 150

Beschreibung:

Kompressol Verdichteroel PAG 150 basiert auf synthetischen PAG-Grundölen, wodurch ein Verdünnungseffekt mit Gasen effektiv verhindert wird und die Viskosität auch langfristig erhalten bleibt. Es eignet sich speziell für die Anwendung in Rotations- und Kolbenverdichtern zur Kompression von gasförmigen Kohlenwasserstoffen (LPG), Erdgas (LNG) und Prozessgase wie Methan, Ethan, Ethylen, Propan, Propylen, Butan, Butylen und Butadien.

Die Exzellente chemische Stabilität von **Kompressol Verdichteroel PAG 150** garantieren eine hohe Betriebssicherheit durch hervorragenden Schutz vor Verschleiß und Korrosion.

Anwendung:

Bei der Neubefüllung mit **Kompressol Verdichteroel PAG 150** den Kontakt mit der Umgebungsluft möglichst kurzhalten bzw. die Anlage unter Stickstoff befüllen, da ansonsten übermäßiges Schäumen des Öls während des Betriebs auftritt.

Spezifikationen und Eignung:

ISO 6743-3 DGC

Baker Hughes SOP86677 REV.4 CLASS A / CLASS B

Burckhardt VSB 1001302 REV. G

GEA Grasso GROUP P/N GAS MACHINE

Technische Daten (ca. Angaben):

Physikalische Eigenschaft	Einheit	Wert	Prüfverfahren
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	150	ASTM D 445
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	26,4	ASTM D 445
Viskositätsindex		220	ASTM 2270
Dichte bei 15 °C		1050	ASTM D 1298
Flammpunkt		275	ASTM D 92
Pour Point		-45	ASTM D 97

Hinweis: Diese Daten sind repräsentativ für die derzeitige Produktion. Diese Angaben stellen keine Garantie für den Einsatz in einem bestimmten Anwendungsfall dar. Wir behalten uns vor, die Daten jederzeit zu ändern ohne vorhergehende Information.