

biologisch abbaubar

UW 500 Hydraulikoel

Beschreibung:

Kompressol-UW 500 wird als umweltfreundlicher Schmierstoff auf der Basis pflanzlicher Oele natürlicher Herkunft hergestellt und enthält daher keine Mineraloel – auch nicht lösungsmittel-weise – und ist frei von halogen-organischen Verbindungen.

Kompressol UW 500 zeichnet sich durch mikrobielle Abbaubarkeit in obersten Bodenschichten aus sowie durch hydrophoben Charakter auf Bodenoberflächen.

Diese hervorragenden und zuverlässigen Eigenschaften bewirken ein ausgeprägt umweltfreundliches Verhalten – besonders in aquatischen Systemen – hinsichtlich möglicher Grundwasserbeeinträchtigungen.

Anwendung:

Kompressol-UW 500 empfiehlt sich besonders bei Verlustschmierungen dort, wo Schmierstoffabtropfung/-eindringung auf / in Bodenkörpern erhöhte Umweltbelastungen anzeigt (Grundwasserschutzzonen).

Spezielle Anwendungsgebiete:

a) Schienen-schmierung

- über stationäre Anlagen, z.B. Tecalemit (namentliche Freigabe)
- über mobile Schienen-schmierwagen
- durch manuelle Aufbringung
- durch Spurkranzschmieranlagen, z.B. BBC-Secheron (namentliche Freigabe)

b) Weichens-schmierung

- beheizte Weichen
- Zentralschmieranlagen in Cogifer-Weichanlagen

c) Gleitlagers-schmierung

- an Kuppelstangen bei (Rangier-) Lokomotiven

d) Zahnrad-schmierung

- Zahnstangen, Zahnkränze bei Zahnradbahnen

e) Sägegatter- / Sägekettens-schmierung

Technische Daten: (ca.-Angaben)

biologisch abbaubar

| | | |
|--|--------------|--|
| Aussehen | | klare Lösung |
| Farbzahl ASTM | DIN ISO 2049 | 2 |
| Dichte bei + 20 °C | DIN 51 757 | 0,950 g/ml |
| Pourpoint | DIN 51 597 | - 33 (-44) °C ¹⁾ |
| Flammpunkt COC | DIN 51 376 | 275 °C |
| Viskosität bei – 12 °C | DIN 51 562 | 18.500 mm ² / s ²⁾ |
| Viskosität bei + 20 °C | DIN 51 562 | 650 mm ² / s |
| Viskosität bei + 40 °C | DIN 51 562 | 160 mm ² / s |
| Viskosität bei + 100 °C | DIN 51 562 | 15,6 mm ² / s |
| Neutralisationszahl | DIN 51 558 | 5,7 |
| Wassergehalt KF | DIN 51 777 | 0 Gewichts-% |
| Feste Fremdstoffe | DIN 51 813 | 0 Gewichts-% |
| Korrosionsschutz auf Stahl | DIN 51 811 | 0 (100 °C / 24 h) |
| Korrosionsschutz auf Kupfer | DIN 51 811 | 0 (100 °C / 24 h) |
| Timken-Test bei 50 lbs | SEB 181302 | 1,5 mg Abrieb |
| Verträglichkeit mit Viton / Neopren | | gegeben |
| Demulgiervermögen 40/37/3 bei 82 °C | | 0 |
| | DIN 51 599 | 20 min |
| Luftabscheidevermögen bei 50 °C | DIN 51 381 | 25 min |

- 1) Verwendungsbereich: Weichenschmierung
- 2) Je nach speziellen Verwendungsbereichen ist die Viskosität von **Kompressol-UW 500** entsprechend einstellbar.
 Die Umweltfreundlichkeit von **Kompressol-UW 500** wird dadurch in keiner Weise beeinträchtigt.
Kompressol-UW 500 ist in jeder Viskositätseinstellung mineraloelfrei.