

biologisch abbaubar

UW 500/53 Bio-Haftöl

Beschreibung:

Kompressol-UW 500/53 Bio-Haftöl ist ein biologisch abbaubares Haft- und Schmiermittel auf Basis nativer Pflanzenöle für den professionellen Einsatz auf breiter Verwendungsbasis, insbesondere bei **Verlustschmierung in umweltsensiblen Bereichen**.

Eigenschaften:

- biologisch abbaubar
- ausgezeichnetes Haftvermögen
- minimierter Ölverbrauch
- gute Werkstoffverträglichkeit

Anwendung:

Kompressol-UW 500/53 Bio-Haftöl wird besonders empfohlen für den Einsatz bei **Motorsägen aller Hersteller**. Dabei werden hohe Kettenstandzeiten, hohe Schnittleistungen und damit schnelles und effizientes Arbeiten gesichert.

Kompressol-UW 500/53 Bio-Haftöl eignet sich desweiteren hervorragend zum Einsatz bei Gleitbahnschmierungen, Kettenförderern und Blockzügen sowie speziellen Holzvollerntemaschinen (Harvestern).

Technische Daten: (ca.-Angaben)

| | | |
|-------------------------------------|---------------|--------------------------|
| Dichte bei + 15 °C | DIN 51 757 | 0,953 g/cm ³ |
| Pourpoint | ISO 3016 | tiefer – 18 °C |
| Flammpunkt COC | ISO 2592 | > 230 °C |
| Viskositätsgruppe | DIN 51 502 | 220 |
| Viskosität bei + 40 °C | DIN 51 562 T1 | 217 mm ² / s |
| Viskosität bei + 100 °C | DIN 51 562 T1 | 18,2 mm ² / s |
| VKA-Test | DIN 51 350 | N |
| Gutlast | | 1600 |
| Schweisslast | | 1700 |
| Biologische Abbaubarkeit | CEC-L-33-T-82 | 91,5 % |
| Fliessverhalten bei Kälte – 15 °C | nach 168 h | > 15 sec. |
| Alterung 80 °C, 25 °C Neigung, 8 mm | nach 120 h | 7,8 sec |
| Belastbarkeit nach Brugger | | 40 N/mm ² |