

biologisch abbaubar

UW 500/52 Bio-Haftöl

Beschreibung:

Kompressol-UW 500/52 Bio-Haftöl ist ein biologisch abbaubares Haft- und Schmiermittel auf Basis nativer Pflanzenöle für den professionellen Einsatz auf breiter Verwendungsbasis, insbesondere bei **Verlustschmierung in umweltsensiblen Bereichen**.

Eigenschaften:

- biologisch abbaubar
- ausgezeichnetes Haftvermögen
- minimierter Ölverbrauch
- gute Werkstoffverträglichkeit

Anwendung:

Kompressol-UW 500/52 Bio-Haftöl wird besonders empfohlen für den Einsatz bei **Motorsägen aller Hersteller**. Dabei werden hohe Kettenstandzeiten, hohe Schnittleistungen und damit schnelles und effizientes Arbeiten gesichert.

Kompressol-UW 500/52 Bio-Haftöl eignet sich desweiteren hervorragend zum Einsatz bei Gleitbahnschmierungen, Kettenförderern und Blockzügen sowie speziellen Holzvollerntemaschinen (Harvestern).

Technische Daten: (ca.-Angaben)

Dichte bei + 15 °C	DIN 51 757	0,920 g/cm ³
Pourpoint	ISO 3016	tiefer – 18 °C
Flammpunkt COC	ISO 2592	> 260 °C
Viskositätsgruppe	DIN 51 502	68
Viskosität bei + 40 °C	DIN 51 562 T1	62 mm ² / s
Viskosität bei + 100 °C	DIN 51 562 T1	8,5 mm ² / s
VKA-Test	DIN 51 350	N
Gutlast		1600
Schweisslast		1700
Biologische Abbaubarkeit	CEC-L-33-T-82	91,5 %
Fliessverhalten bei Kälte – 15 °C	nach 168 h	> 15 sec.
Alterung 80 °C, 25 °C Neigung, 8 mm	nach 120 h	7,8 sec
Belastbarkeit nach Brugger		40 N/mm ²