



INFORMATION

biologisch abbaubar

UW 500/12 (umweltfreundlicher Bio-Schmierstoff)

Beschreibung:

Kompressol-UW 500/12 wird als umweltfreundlicher Schmierstoff auf der Basis pflanzlicher Öle natürlicher Herkunft hergestellt und enthält daher keine Mineralöle – auch nicht lösungsmittelweise – und ist frei von halogenorganischen Verbindungen.

Kompressol UW 500/12 zeichnet sich durch mikrobielle Abbaubarkeit in obersten Bodenschichten aus sowie durch hydrophoben Charakter auf Bodenoberflächen.

Diese hervorragenden und zuverlässigen Eigenschaften bewirken ein ausgeprägtes umweltfreundliches Verhalten – besonders in aquatischen Systemen – hinsichtlich möglicher Grundwasserbeeinträchtigungen.

Anwendung:

Kompressol-UW 500/12 empfiehlt sich besonders bei Verlustschmierungen dort, wo Schmierstoffabtropfung / -eindringung auf / in Bodenkörpern erhöhte Umweltbelastungen anzeigt (Grundwasserschutzzonen).

Spezielle Anwendungsgebiete:

- a) Sägeblatt- / -gatter- / -kettenschmierung
 - über direkten Auftrag, Sprühnebelschmierung und Beimischung in Trägermedium (z.B. Luft-Wasser-Gemisch)
- b) Weichenschmierung
 - beheizte Weichen
 - Zentralschmieranlagen in Cogifer-Weichanlagen
- c) Gleitlagerschmierung
 - an Kuppelstangen bei (Rangier-) Lokomotiven
- d) Zahnrad schmierung
 - Zahnstangen, Zahnkränze bei Zahnradbahnen
- e) Schienenschmierung
 - über stationäre Anlagen, z.B. Tecalemit (namentliche Freigabe)
 - über mobile Schienenschmierwagen
 - durch manuelle Aufbringung
 - durch Spurkranzschmieranlagen, z.B. BBC-Secheron (namentliche Freigabe)

Hinweis: Viskosität, Antioxidanz und Haftigenschaften können auf individuelle Kundenwünsche kurzfristig eingestellt werden.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

Dichte bei + 20 °C	DIN 51 757	0,950 g/ml
Pourpoint	DIN 51 597	- 33 (-44) °C
Flammpunkt COC	DIN 51 376	275 °C
Viskosität bei - 12 °C	DIN 51 562	18.500 mm ² / s
Viskosität bei + 40 °C	DIN 51 562	160 mm ² / s
Viskosität bei + 100 °C	DIN 51 562	15,6 mm ² / s
Neutralisationszahl	DIN 51 558	5,7
Wassergehalt KF	DIN 51 777	0 Gewichts-%
Feste Fremdstoffe	DIN 51 813	0 Gewichts-%
Korrosionsschutz auf Stahl	DIN 51 811	0 (100 °C / 24 h)
Korrosionsschutz auf Kupfer	DIN 51 811	0 (100 °C / 24 h)
Timken-Test bei 50 lbs	SEB 181302	1,5 mg Abrieb
Demulgiervermögen 40/37/3 bei 82 °C		0
Luftabscheidevermögen bei 50 °C	DIN 51 599 / 51 381	20 min / 25 min