

biologisch abbaubar

Seit 1918  
Kompetenz in Öl

**Kompressol**

Schmierstoffe • Schmiertechnik



## UW 500/27H - UW 500/46H

### Beschreibung:

**Kompressol-UW 500/27H / 500/46H** wird als umweltfreundlicher Schmierstoff auf der Basis pflanzlicher Öle natürlicher Herkunft hergestellt und ist daher mineralölfrei und vollkommen biologisch abbaubar. Die Beigabe aufwendiger, höchst wirksamer Additive verhindert die Verharzung durch Oxidation oder thermische Belastung sowie den oxidativen Alterungsprozess bei längerem Schmierstoffeinsatz und erhöhten Arbeitstemperaturen.

Der ausgewogene Anteil von Festschmierstoffen bewirkt auf lange Sicht eine Flächenglättung der geschmierten Arbeitsflächen und garantiert darüber hinaus langfristigen Schutz vor Korrosion.

Diese Eigenschaften garantieren optimale Verwendungsmöglichkeiten – besonders in aquatischen Systemen – hinsichtlich möglicher Grundwasserbeeinträchtigungen.

### Technische Daten: (ca.-Angaben)

		UW 500/27H	UW 500/46H
<b>Aussehen</b>		schwarzgraue, oelige Flüssigkeit	schwarzgraue, oelige Flüssigkeit
<b>Viskosität bei 0 °C</b>	DIN 51 562	3000 mm <sup>2</sup> / s	425 mm <sup>2</sup> / s
<b>Viskosität bei 40 °C</b>	DIN 51 562	180 mm <sup>2</sup> / s	46 mm <sup>2</sup>
<b>Viskosität bei 100 °C</b>	DIN 51 562	18,5 mm <sup>2</sup> / s	8,1 mm <sup>2</sup> / s
<b>Dichte bei + 15 °C</b>	DIN 51 757	0,930 g/cm <sup>3</sup>	0,920 g/cm <sup>3</sup>
<b>Pourpoint</b>	ISO 3016	- 25 °C	- 39 °C
<b>Flammpunkt</b>	ISO 2592	> 290 °C	> 290 °C
<b>Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl</b>	DIN 51 585	0 – A	0 – A
<b>Korrosionswirkung auf Kupfer</b>	DIN 51 759	1 – 100 A 3	1 – 100 A 3
<b>Wassergefährdungsklasse</b>		1	1
<b>Mischbarkeit mit Mineralöl</b>		nicht empfehlenswert	bedingt möglich
<b>Festschmierstoffanteil</b>		3-5 %	3-5 %

### Anwendung:

**Kompressol-UW 500/27H / 500/46H** empfiehlt sich vor allem in Spurkranzschmieranlagen sowie Zahnstangenschmieranlagen, welche neben zuverlässiger Schmierung auch Notlaufeigenschaften erfordern.

### Hinweis:

Die Grundwasserverträglichkeit von **Kompressol-UW 500/27H / 500/46H** wird im besonderen bestätigt durch die gutachterliche Stellungnahme des IWL Köln (Institut für gewerblich Wasserwirtschaft- und Luftreinigung e.V.) zum Verhalten von **Kompressol-UW 500/27H / 500/46H** in aquatischen Systemen.