



TD-L 32 · 46 · 68 Turbinenoele

Beschreibung:

Kompressol-TD-L Turbinenoele sind Oele auf Basis von Solventraffinaten, welche einer besonderen Nachbehandlung unterzogen werden. Ein hoher natürlicher Viskositätsindex (VI) und eine ausgeprägte Oxidationsbeständigkeit zeichnen das Grundoel aus.

Kompressol-TD-L Turbinenoele besitzen durch wohlausgewogene Wirkstoffkombinationen alle geforderten Eigenschaften mit guter Reserve.

Kompressol-TD-L **Turbinenoele** zeichnen sich durch sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften aus. Im Oel eingeschlossene Luft wird schnell an die Oberfläche abgegeben und sich hier möglicherweise bildender Schaum wird schnell abgebaut. hervorragendes Wasserabscheidevermögen (WAV) und die Verträglichkeit mit den industrieüblichen Dichtungsmaterialien sind weitere hervorzuhebende Eigenschaften.

Empfehlungen:

 Alsthom
 HTGD 90117

 BS
 489:1999

 DIN
 51515-1 L-TD

 General Eletric
 GEK 46506D

 Siemens
 TLV 9013 04

Anwendung:

Turbinen erfüllen bei Einhaltung der Herstellervorschriften und fachgerechter Wartung über Jahrzehnte ihre Aufgaben. Daher wird vom Turbinenoel erwartet, dass es viele Jahre den sicheren Betrieb der Turbine gewährleistet.

Die Anforderungen an Turbinenoele nennt die DIN 51 515, basierend auf den Erfahrungen der europäischen Turbinenhersteller.

Legierte Turbinenoele werden nach dieser Norm der Gruppe TD zugeordnet. Die verfügbaren Viskositätsklassen entsprechenden den Anforderungen der führenden Turbinenhersteller.

Kompressol-TD-L Turbinenoele werden auch zur Schmierung von Getrieben sowie in Hydraulik- und Umlaufsystemen verwendet, wenn hier Turbinenoeleigenschaften gefordert werden.

Kompressol-TD-L Turbinenoele gehören bei Einsatz als Hydraulikoele zur Gruppe H-L nach DIN 51 524, Teil 1.

Fax 0221-768079-69

Internet: www.kompressol.de E-mail: info@kompressol.de







Technische Daten: (ca.-Angaben)

		TD-L 32	TD-L 46	TD-L 68
Viskosität bei 40 ℃	mm²/s	31	45	64
Viskosität bei 50 ℃	mm²/s	20	29	40
Viskositätsindex		> 95	> 95	> 95
Dichte bei 15 ℃	g / cm³	0,863	0,873	0,875
Pourpoint	$\mathcal C$	- 12	- 12	- 12
Flammpunkt COC	$\mathcal C$	211	220	230
Neutralisationszahl	mg KOH/g	0,05	0,05	0,05
Luftabscheidevermögen bei 50 ℃	Min	5	5	5
FZG-Test A / 8.3 / 90 Schadenskraftstufe		> 10	> 10	> 10
Wasserabscheidevermögen	S	< 100	100	130

Stand: 11/2020

Fax 0221-76 80 79-69

Internet: www.kompressol.de

E-mail: info@kompressol.de