

# SV 721 Kühlschmierstoff (wassermischbar)

## Beschreibung:

**Kompressol SV 721** ist ein mineraloelhaltiger, amin- und borsäure-freier sowie wassermischbarer EP-Kühlschmierstoff.

**Kompressol SV 721 Kühlschmierstoff** zeichnet sich durch nachstehende besondere Eigenschaften aus:

- sehr feindispers
- hohe Stabilität
- gute Kühl- und Schmiereigenschaften
- äußerst widerstandsfähig gegen Mikroorganismen
- lange Emulsionsstandzeiten
- gute Hautverträglichkeit
- amin- und borsäurefrei

## Anwendung:

**Kompressol SV 721 Kühlschmierstoff** ist universell einsetzbar für alle schweren Zerspanungsoperationen bei Stahl-, Guß- und Aluminiumwerkstoffen, auf Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren sowie in Zentralanlagen.

**Kompressol SV 721 Kühlschmierstoff** ist die Weichwasser-Version von **Kompressol SV 720 Kühlschmierstoff** und eignet sich besonders gut zur Anwendung bei Wasserhärten < 10 °d.

## Technische Daten (ca.-Angaben):

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Farbe                   | mittelbraun            |
| Visk. bei 20°C          | 200 mm <sup>2</sup> /s |
| Dichte bei 20°C         | 0,98 g/ml              |
| ph-Wert 5%-ig           | 9,1                    |
| Spänetest (DIN 51360/2) | 5 % Note 1             |
| Mineraloelgehalt        | ca. 46 %               |

## Anwendungstechnische Hinweise:

Die Bereitung der Betriebsemulsion erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichen Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit dem "Prüfgerät 130" nach DIN 51 368 mittels Säurespaltung oder bei ausreichender Transparenz der Emulsion mit Handrefraktometer durchgeführt werden.

## Mischungsvorschläge:

Zerspanen von Stählen  
und Aluminiumlegierungen ab 5 %  
Zerspanen von hochlegierten  
Stählen ab 6 %

**Refraktometerfaktor: 1,0**