

## SV 720 Kühlschmierstoff (wassermischbar)

### Beschreibung:

**Kompressol SV 720** ist ein mineraloelhaltiger, amin- und borsäurefreier sowie wassermischbarer EP-Kühlschmierstoff.

**Kompressol SV 720 Kühlschmierstoff** zeichnet sich durch nachstehende besondere Eigenschaften aus:

- weißliche feindisperse Emulsionen
- universelle Verwendbarkeit
- hohe Stabilität, geringe Austragungsverluste
- gute Emulsionsstandzeiten
- sehr schaumarm bei verschiedenen Wasserqualitäten
- gute Hautverträglichkeit dank niedriger pH-Lage (8,0-8,8)

**Kompressol SV 720 Kühlschmierstoff** ist frei von chlororganischen Substanzen, Nitrit und sekundären Aminen. Es enthält natürliche Rohstoffe. Daher sind geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich. Die Qualität und Funktion des Produktes wird dadurch in keiner Weise beeinträchtigt.

### Anwendung:

**Kompressol SV 720 Kühlschmierstoff** ist universell einsetzbar für alle schweren Zerspanungsoperationen bei Stahl-, Guß- und Aluminiumwerkstoffen, auf Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren sowie in Zentralanlagen.

### Technische Daten (ca.-Angaben):

Visk. bei 20°C	160 mm <sup>2</sup> /s
ph-Wert 5%-ig	9,2
Korrosionsschutz DIN 51360/1	2,5 % ig RO-SO
Mineraloelanteil	ca. 50 %

Die Bereitung der Betriebsemulsion erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichen Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer durchgeführt werden. Der in °Brix abgelesene Wert multipliziert mit dem Refraktometerfaktor ergibt die Konzentration in %. Bei älteren Emulsionen ist die Ablesung durch eine Vergrößerung der Dispersität mitunter erschwert.

### Mischungsvorschläge:

Zerspanen von

- Stählen ab 5 %
- Guss ab 6 %
- Aluminiumlegierungen 6-8 %

**Refraktometerfaktor: 0,9**