

SV 360 Kühlschmierstoff (wassermischbar)

Beschreibung:

Kompressol-SV 360 ist ein wassermischbarer EP-K Kühlschmierstoff auf Mineraloelbasis. Als borsäure- und aminfreier Kühlschmierstoff der 2. Generation bietet er maximale Schneidleistung, hohes technisches Leistungsvermögen und bestmöglichen Arbeitsschutz für den Menschen.

Eigenschaften:

- hohe EP-Additivierung, beste Werkzeugstandzeiten
- EP-Effekt (Reichert) 5%ig: 17mm²
- feindisperse Emulsionen
- hohe Stabilität, geringe Austragungsverluste
- gutes Demulgierverhalten gegenüber **Kompressol-Gleitbahnoel**
- gute Emulsionsstandzeiten
- schaumarm bei den verschiedensten Wasserqualitäten
- gute Hautverträglichkeit dank niedriger ph-Lage (7,5-8,8)

Anwendung:

Kompressol-SV 350 Kühlschmierstoff wird eingesetzt für sehr schwere Zerspanungsoperationen an zäharten und schwer zerspanen Werkstoffen. So werden u.a. beim Sägen, Tieflochbohren wie auch in der spanlosen Umformung ausgezeichnete Bearbeitungsergebnisse erzielt.

Technische Daten:

Farbe	gelbbraun
Visk. 20°C	ca. 160 mm ² /s
Dichte 20°C	ca. 0,95 g/ml
ph-Wert 5%-ig	ca. 9,0 (Frischansatz)
Spänetest (DIN 51360/2)	5 % Note 0
Mineraloelgehalt	ca. 29 %

Anwendungstechnische Hinweise:

Die Bereitung der Betriebsemulsion erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichen Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer durchgeführt werden. Der in °Brix abgelesene Wert multipliziert mit dem Refraktometerfaktor ergibt die Konzentration in %.

Mischungsvorschläge:

Zerspanen von Stahl	5-10 %
Zerspanen von hochlegiertem Stahl	5-20 %
Spanlose Umformung	10-20 %

Refraktometerfaktor 1,1

Dieses Produkt enthält natürliche Rohstoffe. Geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sind daher möglich. Die Qualität und Funktion des Produktes wird dadurch in keiner Weise beeinträchtigt.