

SV 120 Kühlschmierstoff (wassermischbar)

Beschreibung:

Kompressol SV 120 ist ein wassermischbarer, teilsynthetischer EP-Kühlschmierstoff mit niedrigem Mineralölgehalt.

Kompressol SV 120 Kühlschmierstoff zeichnet sich durch nachstehende besondere Eigenschaften aus:

- sehr schaumarm auch bei weichem Wasser
- halbtransparent, feindispers
- hohe Stabilität
- guter Korrosionsschutz
- bakterizidfrei
- gute Hautverträglichkeit

Anwendung:

Kompressol SV 120 Kühlschmierstoff ist universell einsetzbar für die Zerspannung von Stahl, Guss und Aluminium, bestens geeignet auch zum Schleifen.

Kompressol SV 120 Kühlschmierstoff verbindet eine ausgezeichnete Kühl- und Spülwirkung mit guten Schmiereigenschaften. Es ist in erster Linie für weiches Anmischwasser von unter 10°dH vorgesehen.

Technische Daten (ca.-Angaben):

Konzentrat:	
Viskosität bei 20°C (mm ² /s)	ca. 250
Mineralölanteil	17 %
Emulsion:	
pH-Wert 5%ig	9,3
Korrosionsschutz (DIN 51360/2)	4%ig Note 0

Anwendungstechnische Hinweise:

Die Bereitung der Betriebsemulsion erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichen Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer durchgeführt werden. Der in Brix abgelesene Wert m multipliziert mit dem Refraktometerfaktor ergibt die Konzentration in %. Bei älteren Emulsionen ist die Ablesung durch eine Vergrößerung der Dispersität mitunter erschwert.

Mischungsvorschläge:

- Zerspanen von Stahl, Guss und NE-Metallen: ab 4 %
- Schleifen von Stahl: ab 3 %

Refraktometerfaktor: 1,3

Kompressol SV 120 Kühlschmierstoff ist frei von chlororganischen Substanzen, Nitrit und sekundären Aminen. Es enthält natürliche Rohstoffe. Daher sind geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich. Die Qualität und Funktion des Produktes wird dadurch in keiner Weise beeinträchtigt.