

SR Hydraulikoel

32 · 46 · 68



Beschreibung:

Der Einsatz von biologisch abbaubaren Hydraulikoelen hat sich aus Gründen des modernen Umweltschutzes als unverzichtbar erwiesen. Für die praktische Anwendung in Hydraulikaggregaten ergaben sich, sowohl bei Rapsoelen als auch bei polyglykol-basischen Produkten, je nach Anwendungsfall Probleme.

Kompressol-SR stellt nun als biologisch abbaubares Hydraulikoel eine umfassend praktikable Lösung zum aktiven Umweltschutz dar.

Kompressol-SR ist auf synthetischem Ester aufgebaut und kann von daher bedenkenlos gegen bisher eingesetzte Mineraloel ausgetauscht werden. Sowohl die Beständigkeit gegenüber Dichtungen aus Perbunan und Viton ist gegeben, als auch die Verträglichkeit gegenüber herkömmlichen Lacksystemen.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN 51519	32	46	68
VDMA-Kennzeichnung		HEES	HEES	HEES
Biologischer Abbau, MITI-Methode		29 Tage	29 Tage	29 Tage
Wassergefährdungsklasse WGK		1 – Selbsteinstufung nach VwVwS		
Viskosität bei 40°C mm ² /s	DIN 51 550	31,7	48,0	62,0
100°C mm ² /s		7	9,3	11,3
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	192	187	180
Dichte bei 15°C kg/m ³	DIN 51 757	907	921	932
Pourpoint °C	DIN ISO 3016	-35	-36	-30
Flammpunkt o.T. °C	DIN ISO 2592	250	370	376
Schaumverhalten bei 25°C, ml	ASTM D 892	<150/0	<150/0	<150/0
93°C, ml		< 75/0	< 75/0	< 75/0
Korrosion an Stahl, Korrr.-grad	DIN 51 585	0-A / 0-B	0-A / 0-B	0-A / 0-B
Korrosion an Kupfer, Korrr.-grad	DIN 51 759	1-100 A3	1-100 A 3	1-100 A 3
Verschleissverhalten FZG-Test A / 8 / 90 Schadenkraftstufe:	DIN 51 354-T2	> 12	> 12	> 12
Vickers-Pumptest Abrieb Ring, mg	DIN 51 389-T2	< 120	< 120	< 120
Abrieb Flügel, mg		< 30	< 30	< 30

Kompressol-SR ist mit Mineraloel verträglich, so dass bei Umstellung von Mineraloel auf Kompressol-SR eine vollständige Reinigung der Anlage nicht erforderlich wird. Nach Umstellung auf **Kompressol-SR** sind die Filter nach 20 und 200 Betriebsstunden zu wechseln. Der Mehrbereichscharakter im Bereich ISO VG 32-68 verstärkt die universelle Einsetzbarkeit dieses biologisch abbaubaren Hydraulikoel.

Anwendung:

Ein Wechsel auf **Kompressol-SR** ist ohne großen Aufwand durchzuführen. Besteht die Anforderung nach einem max. Verbleib von 1-3% Mineraloel in der Anlage, bitte die Richtlinie zur Umstellung von Hydraulikoelfüllungen auf biologisch abbaubare Hydraulikoel beachten.

Spezifikation:

DIN 51 524, Teil 1, 2 + 3
(ISO 15 380 HEES)

Stand: 04/2021