



## SE Hydraulikoel

15 • 22 • 32 • 46 • 68

### Beschreibung:

Das leicht biologisch abbaubare **Kompressol SE Hydraulikoel** auf Basis synthetischer Ester, trägt als biologisch abbaubares Hydrauliköl effektiv zum aktiven Umweltschutz bei. Es ist verträglich mit herkömmlichen Lacksystemen und beständig gegenüber Dichtungen aus Perbunan und Viton. **Kompressol SE Hydraulikoel** kann bedenkenlos gegen bisher eingesetzte Mineralöle ausgetauscht werden und bei vorherigem Einsatz von Panolin HLP Synth ganz einfach ohne Spülung überfahren werden.

### Anwendung:

**Kompressol SE Hydraulikoel** ist mit Mineralöl verträglich, sodass bei Umölung eine vollständige Reinigung der Anlage nicht erforderlich ist. Da erfahrungsgemäß 10-20% Mineralöl in der Anlage verbleiben, sollte die Anlage bei Umölung von einem Mineralöl auf **Kompressol SE Hydraulikoel** dennoch mit **Kompressol SE Hydraulikoel** gespült werden.

### Spezifikationen und Eignung:

ISO 15 380 – HEES  
DIN EN ISO 6743/4 – HEES  
DIN 51 524-2 HLP  
DIN 51 524-3 HVLP

### *Technische Daten (ca. Angaben):*

ISO-VG	DIN 51519	15	22	32	46	68
<b>VDMA-Kennzeichnung</b>		HEES	HEES	HEES	HEES	HEES
<b>Viskosität bei 40 °C in mm<sup>2</sup>/s</b>	DIN 51 562-T1	16,4	22,7	32,9	46,1	68,1
<b>Viskosität bei 100 °C in mm<sup>2</sup>/s</b>	DIN 51 562-T1	3,99	5,0	6,8	9,2	11,8
<b>Viskositätsindex</b>	DIN ISO 2909	146	150	172	187	170
<b>Dichte bei 15 °C in kg/m<sup>3</sup></b>	DIN 51 757-D	885	905	913	920	924
<b>Flammpunkt COC in °C</b>	DIN ISO 2907	>170	>210	260	300	265
<b>Pourpoint in °C</b>	DIN ISO 3016	-35	-37	-31	-39	-32
<b>Gebrauchstemperaturbereich in °C</b>		-25 bis +110				
<b>Biologische Abbaubarkeit</b>	OECD 301 B	> 60 %	> 60 %	> 60 %	> 60 %	> 60 %

Hinweis: Diese Daten sind repräsentativ für die derzeitige Produktion. Diese Angaben stellen keine Garantie für den Einsatz in einem bestimmten Anwendungsfall dar. Wir behalten uns vor, die Daten jederzeit zu ändern ohne vorhergehende Information.

Stand 11/2024