

# SE Hydraulikoel

5 · 15 · 22



## Beschreibung:

Der Einsatz von biologisch abbaubaren Umlafoelen hat sich aus Gründen des modernen Umweltschutzes als unverzichtbar erwiesen. Für die praktische Anwendung in Industrieaggregaten ergaben sich sowohl bei Rapsoelen als auch bei polyglykol-basischen Produkten je nach Anwendungsfall Probleme.

**Kompressol-SE Hydraulikoel** stellt nun als biologisch abbaubares Umlafoel eine umfassend praktikable Lösung zum aktiven Umweltschutz dar.

**Kompressol-SE Hydraulikoel** basiert auf synthetischem Ester und kann bedenkenlos gegen bisher eingesetzte Mineraloele ausgetauscht werden. Sowohl die Beständigkeit gegenüber Dichtungen aus Perbunan und Viton ist gegeben, als auch die Verträglichkeit gegenüber herkömmlichen Lacksystemen.

## Spezifikationen:

DIN 51 524, Teil 1, 2 + 3  
 DIN EN ISO 6743/4  
 (ISO 15 380 HEES)  
 OECD 301F

## Anwendung:

**Kompressol-SE Hydraulikoel** ist mit Mineraloel verträglich, so dass bei Umoelung eine vollständige Reinigung der Anlage nicht erforderlich wird. Allerdings sollte die Anlage mit **Kompressol SE Hydraulikoel** gespült werden, da ansonsten erfahrungsgemäß 10-20% Mineraloel in der Anlage verbleiben (nach Spülung 1-3%).

## Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN 51519	5	15	22
VDMA-Kennzeichnung		HEES	HEES	HEES
Biologischer Abbau		14 Tage	14 Tage	14 Tage
Wassergefährdungsklasse § 19g WHG		NWG (nicht wassergefährdend)		
Viskosität bei -10° C mm²/s	DIN 51 562-T1			281,9
0 °C mm²/s				145,2
40 °C mm²/s		4-6	16,4	22,7
100 °C mm²/s		1-2	3,99	5,0
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	140	146	150
Dichte bei 15 °C kg/m³	DIN 51 757-D	865	922	920
Pourpoint °C	DIN ISO 3016	< 30	-53	-40
Flammpunkt COC °C	DIN ISO 2907	> 170	240	280
Schaumverhalten bei 25 °C ml	ASTM 892-58T	5	5	5
93 °C ml	ASTM 892-58T	10	10	10
Korrosion an Stahl	DIN 51 585	0 - A	0 - A	0 - A
Korrosion an Kupfer	DIN 51 759	1 - 100 A3	1 - 100 A3	1 - 100 A3
Verschleissverhalten FZG-Test A / 8.3 / 90 Schadenkraftstufe:	DIN 51 354	> 12	> 12	> 12
spez. Verschleiss kWh mg		0,2	0,2	0,2
Vickers-Pumptest 140 bar / 250 h mg	DIN 51 389-T2	< 120	< 120	< 120