

SE Hydraulikoel

32 · 46 · 68



Beschreibung:

Kompressol-SE Hydraulikoel stellt als **leicht biologisch abbaubares** Hydrauliköl eine umfassend praktikable Lösung zum aktiven Umweltschutz dar.

Kompressol-SE Hydraulikoel basiert auf synthetischem Ester und kann bedenkenlos gegen bisher eingesetzte Mineralöle ausgetauscht werden. Sowohl die Beständigkeit gegenüber Dichtungen aus Perbunan und Viton ist gegeben als auch die Verträglichkeit gegenüber herkömmlichen Lacksystemen.

Kompressol-SE Hydraulikoel kann ohne Spülung bei vorherigem Einsatz von Panolin HLP Synth überfahren werden.

Spezifikationen:

ISO 15380 - HEES
 DIN 51 524-2 HLP
 DIN 51 524-3 HVLP
 DIN EN ISO 6743/4 - HEES

Anwendung:

Kompressol-SE Hydraulikoel ist mit Mineralöl verträglich, so dass bei Umölung eine vollständige Reinigung der Anlage nicht erforderlich wird. Jedoch sollte die Anlage mit **Kompressol SE Hydraulikoel** gespült werden, falls vorher Mineralöl zum Einsatz kam.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN 51519	32	46	68
VDMA-Kennzeichnung		HEES		
Viskosität bei 40 °C mm²/s	DIN 51 562-T1	32,9	46,1	68,1
100 °C mm²/s		6,8	9,2	11,8
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	172	187	170
Flammpunkt COC °C	DIN ISO 2907	260	300	265
Pourpoint °C	DIN ISO 3016	-31	-39	-32
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	> 60 %	> 60 %	> 60 %
Dichte bei 15 °C kg/m³	DIN 51 757-D	913	920	924
Gebrauchstemperaturbereich		- 26 °C bis + 110 °C		