

## S EP Schneidoel

S 10 EP - S 32 EP - S 46 EP - S 68 EP

### Beschreibung:

**Kompressol-S 22 EP Schneidoel** ist ein EP-Hochleistungsschneidoel mit sehr gutem Verschleißschutz bei praktisch allen Zerspanungsarbeiten, auch unter schwierigsten Bedingungen, bedingt durch enthaltene EP-Wirkstoffe und Schmierfähigkeitsverbesserer.

**Kompressol-S 22 EP Schneidoel** ermöglicht optimale Oberflächengüte und Maßhaltigkeit der Werkstücke sowie höhere Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten bzw. längere Werkzeugstandzeiten.

Die Viskositäten der aufgeführten Schneidoele sind so abgestimmt, dass die durch Verformung und Reibung im Werkstück, Werkzeug oder Span entstehende Wärme gut aufgenommen und abgeführt wird. Dadurch wird der Werkstückausschuß (Verzug, Risse, schlechte Oberflächenbeschaffenheit u.ä.) sowie beschleunigter Werkzeugverschleiß durch Härteabfall vermieden.

### Anwendung:

**Kompressol-S 22 EP Schneidoel** eignet sich hervorragend zur Bearbeitung von Stählen (Tieflochbohren, BTA-Bohren, Reiben, Bohren, Räumen, Fräsen, Drehautomaten, Gewindeschneiden, Zahnradabwälzstoßen).

Die höheren Viskositäten finden besonderen Einsatz zum Gewindeschneiden, Fräsen, Stoßen; an Dreh-, Fräs- und Bohrautomaten, Abwälzfräsmaschinen und Verzahnungsmaschinen.

Die Auswahl der Viskosität erfolgt in Abhängigkeit von den gegebenen Schnittbedingungen.

### Technische Daten: (ca.-Angaben)

		S 10 EP	S 22 EP	S 32 EP	S 46 EP	S 68 EP
Visk. bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	10,4	22	31,7	46	67,8
Visk. bei 50 °C	mm <sup>2</sup> /s	7,7	15	21,5	30	42,6
Visk. bei 50 °C	ε	1,6	2,3	3,0	4,1	5,7
Dichte bei 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,874	0,865	0,870	0,882	0,881
Flammpunkt COC	°C	150	200	205	225	225
Pourpoint	°C	- 45	- 30	- 30	- 27	- 24
Schadenkraftstufe		> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
spez. Gewichtsänderung	mg/PSh	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
<b>Vickers-Pumpentest (Vickers XO-0201):</b>						
Ringverschleiß	mg	25	25	25	25	25
Flügelverschleiß	mg	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3