

# N Maschinenoel

10 · 22 · 32 · 46 · 68 · 100 · 150 · 220



## Beschreibung:

**Kompressol-N Maschinenoele** sind paraffinbasierte Solventraffinate mit hoher Alterungsbeständigkeit und Viskositätstemperaturverhalten.

## Spezifikation:

DIN 51 501 – Schmieröl N

## Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG		10	22	32	46
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> / s	8,6	20,0	31,4	45,8
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> / s	2,91	4,07	5,27	6,9
Dichte bei 15 °C	kg / m <sup>3</sup>	852	860	868	865
Pourpoint	°C	- 18	- 15	- 15	- 9
Flammpunkt COC	°C	170	210	218	230
Aromatische KW,X(A)	%	3	4	4	4
Naphthenische KW, X(N)	%	32	30	30	30
Paraffinische KW, X(P)	%	65	66	66	66
Viskositätsindex		96	100	98	112

ISO-VG		68	100	150	220
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> / s	67,5	94,95	144	222
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> / s	8,61	11,8	14,3	19,1
Dichte bei 15 °C	g / cm <sup>3</sup>	879	0,871	886	891
Pourpoint	°C	- 12	- 12	- 12	- 12
Flammpunkt COC	°C	252	240	274	280
Aromatische KW,X(A)	%	4	2,7	5	5
Naphthenische KW, X(N)	%	29	23,7	28	27
Paraffinische KW, X(P)	%	67	73,6	67	68
Viskositätsindex		98	107	97	97