



## LH 6549 Spezialfett

### Beschreibung:

**Kompressol-LH 6549 Spezialfett** ist ein mineraloelbasisches, weißes, calciumverseiftes Schmierfett mit EP-Zusätzen.

**Kompressol-LH 6549 Spezialfett** zeichnet sich durch nachstehende hervorragende Eigenschaften aus:

- außergewöhnlich haftfähig
- hohes Druckaufnahmevermögen
- äußerst wasserbeständig
- besonders ausgeprägte Korrosionsschutzeigenschaften – auch unter dauerhaftem Salzeinfluß (siehe Salzwassertest)
- oxidationsbeständig
- walkstabil
- schützt gegen Passungsrost

### Anwendung:

**Kompressol-LH 6549 Spezialfett** eignet sich für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter feuchten Betriebsbedingungen, hohen, auch stoßweisen Druckbelastungen und Vibrationen bei normalen bis zu erhöhten Lagertemperaturen. Durch die außergewöhnliche Haftung und Wasserbeständigkeit ist der Einsatz gerade im Baumaschinenbereich zu empfehlen. Hier können durch benannte Eigenschaften wesentlich höhere Standzeiten erreicht werden, als es mit Standard-Fetten möglich ist.

### Technische Daten: (ca.-Angaben)

<b>NLGI-Klasse</b>		2
<b>Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung</b>		- 30 bis + 110 °C
<b>Tropfpunkt</b>	DIN ISO 2176	+ 140 °C
<b>Walkpenetration</b>	DIN ISO 2137	265 bis 295
<b>Wasserbeständigkeit</b>	DIN 51 807 T1	0 - 90
<b>Korrosionsschutz Salzwassertest (Emkor-Test mod. Mit 3% NaCl)</b>	DIN 51 802	Korrosionsgrad 0
<b>Korrosionswirkung auf Kupfer bei 120 °C</b>	DIN 51 811	Korrosionsgrad 1-100
<b>Radlager-Test</b>	ASTM D-1236	bestanden
<b>Timken-Test (Gutlast)</b>	DIN 51 434 T3	244,75 N
<b>VKA-Schweißkraft-Test</b>	DIN 51 350/T.4	2600 N
<b>Grundoelviskosität bei 40°C</b>	DIN 51 502	ca. 800 mm <sup>2</sup> /s
<b>Bezeichnung</b>	DIN 51 502	KPF 2 G-30

Stand: 09/2020