



Korrosionsschutzoeel

C 640 · 642 · 644
O 236 · 1180

Beschreibung:

Kompressol-Korrosionsschutzoele C 640/ 642/ 644 bzw. O 226/ 236/ 1178/ 1180 sind HD-Motorenoele mit zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten. Neben ausgeprägtem Korrosionsschutz für die Innenkonservierung von Verbrennungsmotoren, Getrieben, Hydraulikanlagen und Aggregaten mit geschlossenen Systemen gewährleisten die HD-Eigenschaften beim **Erstbetrieb** bzw. der **Wiederinbetriebnahme** nach längerer Überführungs- oder Lagerzeit kontrollierten Einlauf und Volllastschutz bis zum festgelegten ersten Ölwechsel.

Kompressol-Korrosionsschutzoele C 640/ 642/ 644 bzw. O 226/ 236/ 1178/ 1180 sind daher für die Konservierung von saisonal betriebenen Maschinen und Geräten in der Bau-, Forst- und Landwirtschaft sowie in Kommunal-fuhrparks besonders geeignet.

Das ungewöhnlich hohe Neutralisationsvermögen sichert auch beim Betrieb und in der Umgebung von aggressiven Medien zuverlässigen Korrosionsschutz.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

Produkt SAE-Klasse		C 640 10 W	C 642 30	C 644 50	O 236 15W-40	O 1180 10W-40
Dyn. Viskosität in °C	MPas	2400 (bei -18°C)	---	---	6800 (bei -20°C)	6200 (bei -25°C)
Viskosität bei 40°C	mm ² / s	38,2	104	206	103	94,6
Viskosität bei 50°C	mm ² / s	24	65	124	---	---
Viskosität bei 100°C	mm ² / s	6,34	11,7	18,1	13,9	14,0
Viskositätsindex (VI)		115	100	96	137	151
Dichte bei 15°C	g / cm ³	0,882	0,894	0,900	0,878	0,860
Pourpoint	°C	- 36	- 33	- 24	- 30	- 38
Flammpunkt COC	°C	230	245	255	224	240
Basenzahl	mgKOH / g	7,9	8,1	8,8	10,4	10,3
Sulfatasche	g / 100 g	1,04	1,04		1,3	1,0

Darüber hinaus eignen sich die Oele aus der **Kompressol-Korrosionsschutz-Reihe** für die Zwischenkonservierung von Halbzeugen und Fertigteilen bis zur Weiterverarbeitung und Montage. Das Auftragen kann durch Tauchen oder Sprühen erfolgen.

Empfehlungen:

Kompressol-Korrosionsschutzoele C 640/ 642/ 644 bzw. O 226/ 236/ 1178/ 1180 erfüllen die Anforderungen der nachstehenden Spezifikationen für Kolbenmotoren-Korrosionsschutzoele sowie Erstbetriebsoele:

BWB-TL 9150-037/2
Nato-Code C 640, 642, 644; O 236, 1180
MIL-L-21260 E, Grade 1 bis 3
Daimler Benz, Blatt 225.3
MTU-Erstbetriebsöl

Gemäß vorstehenden Spezifikationen wurden u.a. folgende Korrosionstests bestanden:

DIN 51 357 Bromwasserstoffsäure-Tauchprüfung
DIN 51 358 Meerwasser-Tauchprüfung
DIN 51 359 Prüfung in der Feuchtigkeitskammer

Stand: 06/2024