

Kältemaschinenöle

KA 32 - KC 46 - KC 68

Beschreibung:

Kompressol-Kältemaschinenöle sind für die Triebwerk- und Zylinderschmierung von Kältemaschinen vorgesehen, bei denen sich Schmieröl- und Kältemittelkreislauf nicht einwandfrei trennen lassen. Der Schmierstoff ist somit den Einflüssen der Kältemedien ausgesetzt. Dieses muß unbedingt bei der Auswahl der Öle beachtet werden.

Kompressol-Kältemaschinenöle werden in Qualitäts- und Viskositätsabstufungen aus besonders behandelten naphthenbasischen Mineralölen hergestellt.

Kompressol-Kältemaschinenöle zeichnen sich durch nachstehende besondere Eigenschaften aus:

- hervorragendes Kältefließvermögen
- gute Schmierfähigkeit in allen Temperaturbereichen
- ausgezeichnete chemische Stabilität

Anwendung:

Bei der Festlegung der Grenzwerte für Kältemaschinenöle nach DIN 51 503 werden in der Norm die unterschiedlichen Eigenschaften der Kältemedien durch eine Unterteilung der Schmiermittel in zwei Qualitätsgruppen berücksichtigt.

Die Zuordnung der **Kompressol-Kältemaschinenöle** zu diesen Gruppen entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle:

Kompressol-KA	Kompressol-KC
Kältemaschinenöle KA DIN 51 503	Kältemaschinenöle KC + KA DIN 51 503
für Kältemittel Ammoniak (NH ₃)	für halogenierte Kohlenwasserstoffe und Ammoniak (NH ₃) als Kältemittel

Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG		KA 32	KC 46	KC 68
Viskosität bei 40 °C	mm ² / s	33	46	66
Viskosität bei 100 °C	mm ² / s	4,3	5,5	6,8
Pourpoint	°C	- 47	41	- 36
Flammpunkt	°C	180	196	200