



Hydrafood

Beschreibung:

Kompressol-Hydrafood ist ein hochwertiges Hydraulikoel und Universal-schmiermittel für die Lebensmittelindustrie und Tierzuchtbetriebe. Es wird auf der Basis hochausraffinerter, geschmacks- und geruchsfreier Grundoele, die keine Aromaten, Schwefel, Stickstoff und ungesättigte Komponenten enthalten, hergestellt. Spezielle, besonders geeignete Zusätze verbessern

- Korrosionsschutz
- Alterungsbeständigkeit
- Verschleißschutz
- Schaumbildung
- Wasserabschidevermögen

Kompressol-Hydrafood eignet sich zum Einsatz in Maschinen der folgenden Industriezweige:

- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Fleisch- und Fischfabriken
- Backbetriebe und Molkereien
- Tier- und Geflügelzuchtbetriebe

Anwendung:

Kompressol-Hydrafood wird speziell für den Einsatz in Hydraulikanlagen und Schmierstellen empfohlen, wo die Gefahr besteht, dass der Schmierstoff mit dem erzeugten Produkt in Kontakt kommen könnte und ein Schmierstoff gemäß FDA- Anforderung zum Einsatz kommen muß.

Kompressol-Hydrafood erfüllt die US FDA-Spezifikation 21 CFR 178.3570 und ist unter H1 der US DA zur Anwendung in Tier- und Geflügelzuchtbetrieben zugelassen. Darüber hinaus erfüllt **Kompressol-Hydrafood** die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 1, 2 + 3 der Gruppe HVLP (HVI).

Bei Anwendung müssen die örtlichen Gesundheitsvorschriften wie z.B. die des US FDA ¹⁾ und US DA ²⁾ beachtet werden.

- ¹⁾ US FDA = US Food and Drug Administration
²⁾ US DA = US Department of Agriculture

Kompressol-Hydrafood darf **nicht direkt** in Lebensmitteln verwendet werden.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG			22	32	46	68
Farbe	ASTM D-1500	Grad	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	g / cm ³	0,865	0,868	0,869	0,871
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² / s	22	32	46	68
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm ² / s	4,2	5,8	7,3	9,0
Viskositätsindex	ISO 3104		88	125	121	107
Pourpoint	ISO 3016	°C	-21	-18	-12	-12
Flammpunkt	ISO 2592	°C	188	210	220	220
Korrosionsschutzwirkung auf Kupfer 3h/100°C	DIN EN ISO 2160	Korrosionsgrad	1A	1A	1A	1A
FZG-Test A / 8.3 / 90	DIN 51 354 T2	Schadenskraftstufe	10	10	10	10