



HTB 2 Heißlagerfett

Beschreibung:

Kompressol HTB 2 Heißlagerfett ist ein Bentonitfett auf Mineraloelbasis. Das Fett ist wasserbeständig und kann im Dauerbetrieb bis zu 200 °C eingesetzt werden. Es zeigt keinen normal meßbaren Tropfpunkt.

Kompressol HTB 2 Heißlagerfett ist glatt und geschmeidig, förderbar in Pressen und Zentralschmiergeräten. Es besitzt eine gute Walkstabilität und Druckaufnahmefähigkeit. Der Temperatur-Einsatzbereich dieses Hochtemperaturfettes reicht von 200 °C bis - 20 °C. Dies bedeutet, dass die guten Schmiereigenschaften auch bei tiefen Temperaturen voll erhalten bleiben. Bei hohen Temperaturen sind kürzere Schmierfristen einzubehalten.

Kompressol HTB 2 Heißlagerfett besitzt nachstehende besondere Eigenschaften:

- hohe Einsatztemperatur (150 °C bei Dauerschmierung, bei entsprechender Nachschmierung bis 200 °C)
- gutes mechanisch-dynamisches Verhalten
- gute mechanische Stabilität unter Vibrationsbedingung
- gute Verträglichkeit gegenüber Dichtungsmaterialien

- beständig gegenüber Wasser, verdünnten Laugen und Säuren

Anwendung:

Kompressol HTB 2 Heißlagerfett eignet sich zur Schmierung von Zahnradantrieben an Drehöfen, für Durchlauföfen, Tunnelöfen, für Sinteranlagen und Chargierkräne in Stahlwerken, Elektrozellen in Warmwalzwerken, für Transportketten, Mühlen und dergleichen.

Kompressol HTB 2 Heißlagerfett hat sich auch im Straßen- und Bergbau, in Gießereien und überall dort, wo hohe Strahlungswärme auftritt bestens bewährt.

Werden Lager auf **Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** umgestellt, die einen anderen Verdicker-Typen enthalten, sollten die Lager am besten vorher gereinigt werden. In jedem Falle müssen die Lager aber mit **Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** komplett durchgeschmiert werden, d. h., das alte Fett muss durch **Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** vollständig ersetzt werden (das neue Fett muss an der Lagerrückseite wieder austreten).

Achtung: Es reicht nicht aus, wenn nur das bisher im Lager befindliche Fett auf der Rückseite austritt.

Technische Daten:

Basis		Bentonit / Gel
Aussehen, Struktur		braun, glatt
Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung		- 15 bis + 150 °C
Kurzzeitig zul. Temperaturspitze		+ 220 °C
Bei Dauertemperaturen über 150 °C ist entsprechend der thermischen Belastung in kürzeren Intervallen nachzuschmieren.		
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	nicht tropfend
Walkpenetration	DIN ISO 2137	265 bis 295 1/10mm
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807 T1	0 bis 90
Dickungsmittel		anorg. Gel
Grundoelviskosität bei 40 °C	DIN 51 562	ca. 500 mm ² /s
Schmierfettgebrauchsdauer bei 150 °C	DIN 51821-02-A /1500/6000-150	F ₅₀ > 100h
Timken-Test (Gutlast)	DIN 51 434 T3	200,25 N
Bezeichnung	DIN 51 502	KP 2 P-10
Konsistenzklasse		2