

## HTB 2 Heißlagerfett

### Beschreibung:

**Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** ist ein Bentonitfett auf Mineraloelbasis. Das Fett ist wasserbeständig und kann im Dauerbetrieb bis zu 200 °C eingesetzt werden. Es zeigt keinen normal meßbaren Tropfpunkt.

**Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** ist glatt und geschmeidig, förderbar in Pressen und Zentralschmiergeräten. Es besitzt eine gute Walkstabilität und Druckaufnahmefähigkeit. Der Temperatur-Einsatzbereich dieses Hochtemperaturfettes reicht von 200 °C bis - 20 °C. Dies bedeutet, dass die guten Schmier-eigenschaften auch bei tiefen Temperaturen voll erhalten bleiben. Bei hohen Temperaturen sind kürzere Schmier-fristen einzubehalten.

**Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** be-sitzt nachstehende besondere Eigen-schaften:

- hohe Einsatztemperatur (150 °C bei Dauerschmierung, bei entsprechen-der Nachschmierung bis 200 °C)
- gutes mechanisch-dynamisches Ver-halten
- gute mechanische Stabilität unter Vibrationsbedingung
- gute Verträglichkeit gegenüber Dich-tungsmaterialien

### Technische Daten:

<b>Basis</b>		Bentonit / Gel
<b>Aussehen, Struktur</b>		braun, glatt
<b>Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung</b>		- 15 bis + 150 °C
<b>Kurzzeitig zul. Temperaturspitze</b>		+ 220 °C
<b>Bei Dauertemperaturen über 150 °C ist entsprechend der thermischen Belastung in kürzeren Intervallen nachzuschmieren.</b>		
<b>Tropfpunkt</b>	DIN ISO 2176	nicht tropfend
<b>Walkpenetration</b>	DIN ISO 2137	265 bis 295 1/10mm
<b>Wasserbeständigkeit</b>	DIN 51 807 T1	0 bis 90
<b>Dickungsmittel</b>		anorg. Gel
<b>Grundoelviskosität bei 40 °C</b>	DIN 51 562	ca. 500 mm <sup>2</sup> /s
<b>Schmierfettgebrauchsdauer bei 150 °C</b>	DIN 51821-02-A /1500/6000-150	F <sub>50</sub> > 100h
<b>Timken-Test (Gutlast)</b>	DIN 51 434 T3	200,25 N
<b>Bezeichnung</b>	DIN 51 502 ISO 6743-9	KP 2 P-10 ISO-L-XADGB 2

- beständig gegenüber Wasser, verdünnten Laugen und Säuren

### Anwendung:

**Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** eignet sich zur Schmierung von Zahnradantrieben an Drehöfen, für Durchlauföfen, Tunnelöfen, für Sinteranlagen und Chargierkräne in Stahlwerken, Elektrozellen in Warmwalzwerken, für Transportketten, Mühlen und dergleichen.

**Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** hat sich auch im Straßen- und Bergbau, in Gießereien und überall dort, wo hohe Strahlungswärme auftritt.

Werden Lager auf **Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** umgestellt, die einen anderen Verdicker-Typen enthalten, sollten die Lager am besten vorher gereinigt werden. In jedem Falle müssen die Lager aber mit **Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** komplett durchgeschmiert werden, d. h., das alte Fett muss durch **Kompressol HTB 2 Heißlagerfett** vollständig ersetzt werden (das neue Fett muss an der Lagerrückseite wieder austreten).

**Achtung:** Es reicht nicht aus, wenn nur das bisher im Lager befindliche Fett auf der Rückseite austritt.