

Gasmotorenoel

HD 40 · LA 40 · LA 50

Kompressol-HD Gasmotorenoele

Beschreibung:

Kompressol-HD Gasmotorenoele sind für den Einsatz in stark beanspruchten Gas-Ottomotoren und Gas-Dieselmotoren, auch mit Turboaufladung, konzipiert. Durch die hochwertige Additivierung wird bei der Verwendung aller Brennstoffe, wie Erdgas, Flüssiggas, Klärgas, Biogas sowie Deponie- und Raffineriegas, eine lange Standzeit, ein optimaler Verschleißschutz und eine minimierte Rückstandsbildung gewährleistet. Die Kombination aus aschehaltigen und säureneutralisierenden Zusätzen garantiert ein ausgewogenes Detergent-Dispersant-Vermögen und verhindert Schlamm- und Lackbildung in den Motoren.

Spezifikationen:

API CF

Empfehlungen:

**GE Jenbacher TA 1000-1109
-Klasse B (Biogas) Baureihen 2 und 3
MAN M 3271-4
MIL-L-2104 C
MIL-L-46152 B
MWM/Caterpillar
MDE, Perkins, Ruston,
Waukesha, Wärtsilä
Kompressol-LA Gasmotorenoele**

Beschreibung:

Kompressol-LA Gasmotorenoele (low ash) sind für den Einsatz in Gas-Ottomotoren und Gas-Dieselmotoren mit und ohne Turbolader vorgesehen, in denen Gase mit niedrigem Schwefelgehalt verwendet werden. Eine spezielle Additivierung in Verbindung mit hochwertigen Grundölen garantieren einen optimalen Schutz gegen Verschleiß, Korrosion und Alterung. Dieses Oel wird sowohl beim Einsatz von Erd- und Biogas als auch bei der Verwendung von aggressiven Brennstoffen, wie Raffinerie-, Klär- und Deponiegasen, sowohl mit und ohne Katalysatorbetrieb empfohlen.

Spezifikationen:

API CF

Empfehlungen:

**Brons Ottogasmotor
Deutz TR0199-99-01213/1 (LA 40)
GE Jenbacher (LA 40)
MAN M 3271-2 (LA 40)
MAN 35/44 G (LA 50)
MIL-L-2104 B (LA 40)
MTU MTL 5074 Gasmotoren (LA 40)
MWM/Caterpillar TR 0199-99-2105 (LA 40)
Perkins, Ulstein, Waukesha**

Technische Daten: (ca.-Angaben)

		HD 40	LA 40	LA 50
Viskositätsklasse	DIN 51 511	SAE 40	SAE 40	SAE 50
Viskosität bei 40 °C	ASTM 445	135,1 mm ² /s	147,0 mm ² /s	183,5 mm ² /s
Viskosität bei 100 °C	ASTM 445	13,50 mm ² /s	14,3 mm ² /s	18,7 mm ² /s
Dichte bei 15 °C	ASTM D 4052	0,892 kg/l	0,891 kg/l	0,877 kg/l
Pourpoint	ASTM D 97	- 21 °C	- 21 °C	-33 °C
Flammpunkt COC	ASTM D 92	272 °C	280 °C	272 °C
Sulfatasche (Gew. %)	ASTM D 874	0,85	0,48	0,48
TBN Basenzahl	ASTM D 2896	9,0 mg KOH/g	5,6 mg KOH/g	4,6 mg KOH/g



NEFOS