

HA Sägegatterhaftoel

68 · 100 · 150 · 220 · 320 · 460

Beschreibung:

Kompressol-HA Sägegatterhaftoel sind hergestellt aus paraffinbasierten, solventraffinierten Grundölen mit günstigem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Sie enthalten Wirkstoffe zur Erhöhung der Haftfestigkeit und des Korrosionsschutzes, welche die guten natürlichen Benetzungseigenschaften von Schmierölen noch verbessern.

Kompressol-HA Sägegatterhaftoel bilden somit einen widerstandsfähigen Schmierfilm.

Spezifikationen:

Die Anforderungen verschiedener Sägekettensfabrikate- und -typen werden voll erfüllt. Da verschiedene Hersteller unterschiedliche Viskositäten vorschreiben, ist hierauf bei der Auswahl des Produktes in jedem Fall zu achten.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

	DIN		HA 68	HA 100	HA 150	HA 220	HA 320	HA 460
Visk. bei 40 °C	51 562	mm ² / s	66	100	150	220	320	460
Visk. bei 50 °C	51 562	mm ² / s	41	61	88	124	176	220
	E		5,5	8,0	11,5	16,0	23,0	30,3
Dichte bei 15 °C	51 757	g / cm ³	0,893	0,896	0,897	0,899	0,901	0,905
Pourpoint	ISO 3016	°C	- 27	- 24	- 21	- 18	- 15	-13
Flammpunkt COC	ISO 2592	°C	220	225	235	240	245	255
FZG-Test A / 8.3 / 90		Schadens- kraftstufe	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	>12
Farbe	ASTM	D 1500	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

Anwendung:

Unterschiedliche Schmierstellen in zahlreichen Anwendungsgebieten benötigen Schmieröle mit erhöhter Haftfestigkeit. Ein Abtropfen oder Wegfließen soll verhindert werden. Dadurch werden Verunreinigungen vermieden, die Ölverluste werden gering gehalten, und ein wirksamer Schmierfilm bleibt erhalten.

Besonders bei senkrecht stehenden Führungsbahnen, bei Holzbearbeitungs- und Verpackungsmaschinen besteht die Gefahr, dass durch wegfließende Öle Oberflächenschäden durch Korrosion bei längerem Stillstand auftreten.

Kompressol-HA Sägegatterhaftoel haben sich für diese Anwendungsbereiche bestens bewährt.