



## Gewinde-Compound 4750

### Beschreibung:

**Kompressol-Gewinde-Compound 4750** wird in Anlehnung an die Vorschrift API BUL 5A3 des American Petroleum Institutes (API) unter Zusatz von Festschmierstoffen hergestellt.

**Kompressol-Gewinde-Compound 4750** enthält keine Schwermetalle, ist daher nicht kennzeichnungspflichtig und ein Fett auf Basis biologisch leicht abbaubarer Grundöle.

**Kompressol-Gewinde-Compound 4750** zeichnet sich durch nachstehende Eigenschaften aus:

- gute Wasserbeständigkeit
- oxidationsbeständig
- thermisch hoch belastbar
- hohes Druckaufnahmevermögen
- guter Korrosionsschutz
- gute Abdichtung
- leichte Verschraubbarkeit
- Verschleißschutz

### Anwendung:

**Kompressol-Gewinde-Compound 4750** wird eingesetzt als Schmier- und Dichtmittel beim Verschrauben von Oelfeldrohren und zwar sowohl für Casings (Futterrohre) als auch für Tubings (Förderrohre).

Nach der Fertigung im Rohrwerk sowie beim Transport und bei der Lagerung dient **Kompressol-Gewinde-Compound 4750** als Korrosionsschutz für die empfindlichen Präzisionsgewinde. Der Verschraubungsfaktor gegenüber einem Fett nach API BUL 5 A3 ist = 1.

**Kompressol-Gewinde-Compound 4750** ermöglicht ein leichtes Verschrauben der Gewinde, verhindert Gewindebeschädigungen – auch nach mehrmaligem Ver- und Entschrauben – und gewährt Dichtigkeit trotz höchster Medienförderdrücke.

### Technische Daten: (ca.-Angaben)

NLGI-Klasse		1
Gebrauchstemperaturbereich		- 20 bis + 150 °C
Walkpenetration 1/10 mm (bei +25 °C) (bei -20 °C)	DIN ISO 2137	310 bis 340 über 200
Verdampfungsverlust (24 h/ 66 °C)	API BUL 5A2	unter 2 %
Oelabscheidung (24 h/ 66 °C)	API BUL 5A2	unter 3 %
Wasserauswaschverlust (2 h/ 66 °C)	API BUL 5A2	unter 3 %
Bürstfähigkeit (bei -18 °C)	API BUL 5A2	gut auftragbar
Korrosionsschutz	DIN 51 802	Korrosionsgrad 0