

GE Bio-Hydraulikoel

32 · 46 · 68

biologisch abbaubar

Beschreibung:

Kompressol-GE Bio-Hydraulikoele sind biologisch leicht abbaubare Hochleistungs-Hydraulikoele auf Basis gesättigter komplexer synthetischer Ester. Sie werden nach neuester Technologie produziert und genügen höchsten Anforderungen.

Eigenschaften:

- hervorragendes Temperaturverhalten
- ausgezeichnete Scherstabilität
- ausgeprägter Korrosionsschutz
- hervorragender Verschleißschutz
- extrem gute Alterungsbeständigkeit (Oxidationsstabilität)
- ohne Spülung überfahrbar bei vorherigem Einsatz von Panolin HLP Synth (100 % kompatibel)

Spezifikationen:

ISO 15380 - HEES
DIN 51524-2 HLP
DIN 51524-3 HVLP
DIN EN ISO 6743/4 – HEES

Anwendung:

Kompressol-GE Bio-Hydraulikoele werden speziell beim Geräteinsatz in aquatischen Systemen verlangt und eingesetzt.

Dieser Einsatz wird besonders dann empfohlen, wenn hohe Anlagenzuverlässigkeit und lange Haltbarkeit der Hydraulikoele erforderlich sind.

Der Wechsel von Mineraloel auf **Kompressol-GE Bio-Hydraulikoel** kann ohne großen Aufwand geschehen. Um eine Grundwassergefährdung zu vermeiden, sollte nicht mehr als 2-5 % Mineraloel in der Anlage verbleiben.

(Siehe hierzu die Richtlinie zur Umstellung von Hydraulikoelen auf biologisch abbaubare Hydraulikoele)

Nach Umstellung auf **Kompressol-GE Bio-Hydraulikoel** sollten die Filter nach 20 und 200 Betriebsstunden gewechselt werden.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN	32	46	68
Dichte bei 15 °C kg/m ³	DIN 51 757-D	912	921	925
Viskosität bei 40 °C mm ² /s	DIN ISO 3104	33,2	46,3	68,7
100 °C mm ² /s		6,5	8,5	11,2
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	153	160	156
Flammpunkt COC °C	DIN ISO 2592	232	239	244
Pourpoint COC °C	DIN ISO 3016	-45	-39	-38
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	> 60 %	> 60 %	> 60%
Gebrauchstemperaturbereich		-25°C bis +110°C		
Wassergefährdungsklasse		WGK 1		

Stand 02/2024