

CH Hydraulikoeel

10 · 22 · 32 · 46 · 68 · 100

Beschreibung:

Kompressol-CH Hydraulikoeele werden aus paraffinbasischen, aromatenarmen Grundoeelen hergestellt. Diese Grundoeele bringen von Natur aus einen überdurchschnittlich hohen Viskositätsindex mit sich, wodurch ein hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten der Oele im Betrieb erreicht wird.

Ausgewählte Additive bewirken ausgeprägten Korrosionsschutz sowie hervorragenden Verschleißschutz. Darüber hinaus bewirken spezielle Additive eine schnelle Luftabscheidung sowie einen zuverlässigen Abbau von möglichem Oberflächenschäum.

Spezifikationen:

DIN 51 524, Teil 1+2 Gruppe HLP

Empfehlungen:

Arburg	
ASTM	D6158
CETOP	RP 91 H (HM)
Denison F.	TP 02100
GM	LS2
Hoesch	HWN 2333
Rexroth Bosch	
SIS	SS 155434

Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN		10	22	32	46	68	100
Visk. bei 40 °C	51 562	mm ² / s	9,7	22,4	31,4	45,0	66,7	98,9
Visk. bei 100 °C	51 562	mm ² / s	2,7	4,5	5,6	7,0	9,0	11,7
VI	ISO 2909		98	111	114	116	109	105
Dichte bei 15 °C	51 757	kg / l	0,852	0,862	0,865	0,870	0,879	0,883
Pourpoint	ISO 3016	°C	- 34	- 31	- 29	- 29	- 26	- 23
Flammpunkt COC	ISO 2592	°C	170	210	225	240	245	250
FZG-Test A / 8.3 / 90		Schadens- kraftstufe	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12

SEB 181222

Sperry Vickers M-2950-S u. I-286-S

U.S. Steel / AIST 126 u. 127

VDMA 24 318

VDMA 24 570 Linde Test

bzw. verschärfter Kupferstreifentest

Anwendung:

Kompressol-CH Hydraulikoeele werden in Aggregaten eingesetzt, in denen der Hersteller Druckflüssigkeiten nach DIN 51 502, 51 524 Teil 2 fordert.

Auch bei niedrigen Außentemperaturen bleiben Anlagen, die mit **Kompressol-CH Hydraulikoeelen** befüllt sind, funktionstüchtig.

Kompressol-CH Hydraulikoeele können darüber hinaus zur Schmierung in Umlaufsystemen und in bestimmten Getrieben eingesetzt werden.

Aufgrund der hervorragenden Grundoeelausprägung sind **Kompressol-CH Hydraulikoeele** zum Einsatz in **Metallbearbeitungsmaschinen** und -zentren hervorragend geeignet.

Stand: 11/2021