



# Bio PE Hydraulikoel

22 • 32 • 46

## Beschreibung:

**Kompressol Bio PE Hydraulikoel** ist eine besonders hochwertige, synthetische Hydraulikflüssigkeit. Die spezielle Formulierung macht es gegen mechanische und thermische Beanspruchungen besonders resistent, wodurch **Kompressol Bio PE Hydraulikoel** eine ausgezeichnete Alterungsresilienz bei Hochtemperatureinsatz und ein sehr gutes Tieftemperaturverhalten aufweist.

**Kompressol Bio PE Hydraulikoel** weist eine optimale Scherstabilität, sehr gute Dichtungsverträglichkeit und ein hervorragendes Wasser- und Luftabscheidungsvermögen auf. Standzeiten und Ölwechselintervalle können durch den Einsatz von **Kompressol Bio PE Hydraulikoel** erheblich verlängert werden.

## Anwendung:

**Kompressol Bio PE Hydraulikoel** eignen sich für den Einsatz in allen hydraulischen Aggregaten, insbesondere wenn diese dauerhaft in Extremtemperaturbereichen betrieben werden oder schwer zugänglich sind, sodass aus wirtschaftlichen Gründen enorm lange Ölwechselintervalle verlangt werden.

## Spezifikationen und Eignung:

DIN 51 524-3 - HVLP (TOST wet)

Chinese specification GB111118.1-2011 L-HV

ISO 15380 - HEPR

EATON E-FDGN-TB-002-E EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1

PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2

SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable

ZF TE-ML 07H

CAT-BF1

CNH MAT 309

Danfoss Power Solutions-520L0463

Komatsu Forest

Palfinger

Poclair Hydraulics

*Technische Daten (ca. Angaben):*

ISO-VG	Prüfverfahren	Einheit	22	32	46
<b>Dichte bei 15 °C</b>	ASTM D-7042	g/ml	0,828	0,835	0,841
<b>Viskosität bei 40 °C</b>	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	26,3	33,2	43
<b>Viskosität bei 100 °C</b>	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	7,6	8,1	8,8
<b>Viskositätsindex</b>	ASTM D2270		284	232	190
<b>Flammpunkt CoC</b>	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	160	190	240
<b>Pourpoint</b>	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	- 54	- 46	- 40
<b>Biologische Abbaubarkeit</b>	OECD 301 B	%	> 60	> 60	> 60
<b>FZG-Test A/8,3/90 (min)</b>	DIN 51354/2	SKS	12	12	12

Stand 11/2024