

## Bio PE Hydraulikoeel

15 · 22 · 32 · 46

### Beschreibung:

**Kompressol - Bio PE Hydraulikoeel** sind qualitativ hochwertigste voll-synthetische Hydraulikflüssigkeiten und daher äußerst resistent sowohl gegen mechanische als auch thermische Beanspruchungen.

**Kompressol - Bio PE Hydraulikoeel** sind durch folgende besondere Eigenschaften gekennzeichnet:

- erheblich verlängerte Standzeiten
- Dichtungsverträglichkeit sowie geringe Schaumneigung
- hervorragendes Wasser- und Luftabscheidevermögen
- ausgezeichnete Alterungsresistenz bei Hochtemperatureinsatz
- extrem ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten
- ausgezeichnete Scherstabilität

### Spezifikationen:

HVLPD gem. DIN 51 524 Teil 3

HEPR gem. ISO 6743 Teil 4

Biologisch abbaubar gem. CEC-L-33-A-93

### Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN	15	22	32	46
Viskosität bei 40 °C	51 562	15	22	32	44
Viskosität bei 100 °C	51 562	4,2	5,6	7,1	8
VI	ISO 2909	145	158	162	159
Flammpunkt CoC	ISO 2592	175	204	225	240
Pourpoint	ISO 3016	< -50	< -50	< -50	< -50
FZG-Test A/8,3/90	51 534	12	12	12	12

### Anwendung:

**Kompressol - Bio PE Hydraulikoeel** eignen sich für den Einsatz in allen hydraulischen Aggregaten.

Insbesondere wenn diese in

- dauerhaften Tieftemperaturbereichen betrieben werden,
- dauerhaften Hochtemperaturbereichen betrieben werden,
- in schwer zugänglichen Aggregaten betrieben werden, die aus wirtschaftlichen Gründen einen extrem langen Oelwechselintervall verlangen.

**Kompressol - Bio PE Hydraulikoeel** können mit Mineraloelen gemischt werden. Der Restoelgehalt sollte jedoch eine Menge zwischen 5-10 % nicht überschreiten, da ansonsten die volle Leistungsfähigkeit von **Kompressol - Bio PE Hydraulikoeelen** erheblich reduziert wird.

Aufgrund ihrer biologischen Abbaubarkeit und der extrem verlängerten Einsatzdauer (Ressourcenschonung) sind **Kompressol - Bio PE Hydraulikoeel** eine umweltschonende Alternative zu herkömmlichen Hydraulikoeelen.

Stand: 02/2021