



B Pneumatikoele

22 · 32 · 46 · 100

Beschreibung:

Kompressol-B Pneumatikoel wurde als silikonfreier Spezienschmierstoff für den Einsatz in Druckluftwerkzeugen und Pneumatikanlagen entwickelt.

Kompressol-B Pneumatikoel zeichnet sich durch nachstehende Qualitätsmerkmale aus:

- Ausgeprägte Haftfähigkeit:

Durch spezielle Haftzusätze wird erreicht, dass der Schmierfilm auch bei längerer Gebrauchsdauer an den Gleitstellen haften bleibt. Somit kann die Nachschmierfrist gegenüber konventionellen Schmierölen deutlich verlängert werden.

- Optimale Verschleißminderung:

Die in den Ölen enthaltenen Hochdruckzusätze vermindern durch die Ausbildung einer lasttragenden Schmierstoffschicht zwischen den gleitenden Oberflächen die Reibung und den Verschleiß.

- Gute Feuchtigkeitsbindung und Korrosionsschutz:

Die aus der Luft abgeschiedene Feuchtigkeit wird von den Ölen aufgenommen, so dass der vor Verschleiß und Korrosion schützende Ölfilm bei allen Betriebsbedingungen erhalten bleibt.

Anwendung:

Kompressol-B Pneumatikoel wird zur Schmierung von schlagenden und drehenden Druckluftwerkzeugen wie Schraubern, Bohr-, Niet- und Meißelhämmer, Schleif- und Gewindegewindemaschinen, als auch zur Schmierung von Druckluftmotoren und in Pneumatikanlagen eingesetzt.

Weitere Einsatzgebiete sind die Schmierung von Lagern, Gelenken, Bolzen und Gleitführungen in Druckluftmotoren sowie Pneumatikanlagen an Textil-, Druckerei-, Papier- und Verpackungsmaschinen.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

		B 22	B 32	B 46	B 100
Viskosität bei 40 °C	mm ² / s	22	32,0	46,0	98,0
Viskosität bei 100 °C	mm ² / s	4,5	5,1	7,2	11,0
Dichte bei 15 °C	g / cm ³	0,862	0,884	0,878	0,874
Pourpoint	°C	-31	- 39	- 34	- 24
Flammpunkt COC	°C	210	226	232	240

Stand: 06/2024