



ADL Verdichteroel

22 · 32 · 46 · 68 · 100 · 150 · 220 · 320

Beschreibung:

Kompressol-ADL-Verdichteroele werden auf der Basis hochwertiger paraffinischer Solvate hergestellt. Durch ausgewählte, hochwertige Additive wird eine sichere Schmierung sowohl im hohen als auch im niedrigen Temperaturbereich gewährleistet.

Kompressol-ADL-Verdichteroele zeichnen sich im Besonderen durch folgende Eigenschaften aus:

- hohe Temperaturstabilität
- ausgezeichnete Demulgierbarkeit
- geringe Schaumneigung
- minimale Rückstandsbildung
- geringe Flüchtigkeit

Spezifikationen:

DIN 51506 VBL, VCL, VDL
ISO/DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG)

Technische Daten: (ca.-Angaben)

Parameter	Einheit	ADL 22	ADL 32	ADL 46	ADL 68	ADL 100	ADL 150	ADL 220	ADL 320
Visk.klasse	DIN 51 519	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220	VG 320
Visk. bei 40 °C	mm ² / s *	21	30	43,8	65,4	99	150	220	328,7
Visk. bei 100 °C	mm ² / s	4,2	5,3	7,1	9,1	11,8	14,8	18,6	24,4
Viskositätsindex	ISO 2909	100	106	121	115	109	98	93	95
Dichte bei 15 °C	kg / m ³	861	850	855	864	872	885	892	898
Pourpoint	°C	-21	-12	- 24	- 24	- 21	- 21	-15	-24
Flammpunkt COC	°C	202	230	230	230	240	240	235	235

Anwendung:

Kompressol-ADL-Verdichteroele werden in Rotations-, Schrauben- und Kolbenkompressoren eingesetzt, um bei hohen Verdichtungsendtemperaturen und Kaltstarts einen ausgezeichneten Verschleißschutz und einen niedrigen Verdampfungsverlust bei einer hohen Alterungsbeständigkeit zu garantieren.

Kompressol-ADL-Verdichteroele sind für die Erfüllung aller Anforderung der unterschiedlichen Kompressoren-Bauarten (wie z.B. Alup, Atlas Copco, Audi, Boge, CompAir, Fiac, Fini und Kaeser) konzipiert. Viskositätsanforderungen sind immer den Vorschriften des Herstellers zu entnehmen.

Hinweis:

Kompressol-ADL-Verdichteroele der Viskositätsklassen **46** und **68** sind speziell für den Betrieb in **Schraubenkompressoren** ausgelegt.

Stand: 06/2024